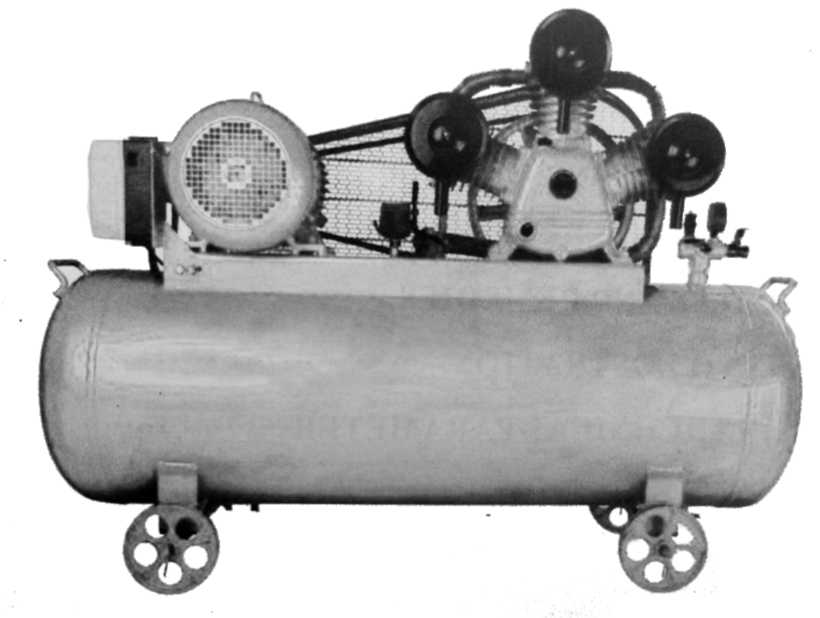
ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПРЕЖДЕ ВСЕГО ИЗУЧИТЕ ИНСТРУКЦИЮ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ 1

2. ПОЯСНЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ 1

3. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ 3

4. ОБЩИЙ ВИД И ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ 3

5. ПОДГОТОВКА К ПУСКУ 3

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЕ 3

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ 4

8. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ 4

9. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ 5

10. ИЛЛЮСТРАЦИИ ДЕТАЛЕЙ 6

11. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ 8

1. ВВЕДЕНИЕ

Внимательно изучите Инструкцию перед эксплуатацией или обслуживанием этого воздушного компрессора, чтобы освоить надлежащую технику безопасности, приемы эксплуатации и техобслуживания. НАРУШЕНИЕ ИНСТРУКЦИИ ЧРЕВАТО ТРАВМАМИ, ПОРЧЕЙ ИМУЩЕСТВА И/ИЛИ ОТМЕНОЙ ГАРАНТИИ. Соблюдение инструкций обеспечит более долгую и безопасную эксплуатацию вашего воздушного компрессора.

2. ПОЯСНЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

"ОПАСНО" — НЕПОСРЕДСТВЕННАЯ ОПАСНОСТЬ, ВЕДУЩАЯ К ТЯЖЕЛОЙ ТРАВМЕ ИЛИ СМЕРТИ.

1. ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ РИСКА ПОЖАРА И ВЗРЫВА НИКОГДА НЕ РАСПЫЛЯЙТЕ ОГНЕОПАСНЫЕ ЖИДКОСТИ В ЗАМКНУТОМ, ОГРАНИЧЕННОМ ПРОСТРАНСТВЕ. Электродвигатель и реле давления обыкновенно искрят во время работы. Искры, попадая в пары бензина или других растворителей, способны вызвать пожар или взрыв. Компрессор должен работать только в хорошо проветриваемом месте. Во время распыления жидкостей курить запрещено. Распылять жидкости там, где есть искрение или открытое пламя, запрещено. Держите компрессор как можно дальше от места распыления жидкостей.

2. Растворители трихлорэтан и метиленхлорид способны вступить в химическую реакцию с алюминием, используемым в краскораспылителях, красконасосах и т. п., и вызвать взрыв.Для этих растворителей используйте только распылители из нержавеющей стали. Это не скажется на вашем воздушном компрессоре, но может сказаться на используемом оборудовании.

3. Никогда не вдыхайте сжатый воздух непосредственно из компрессора. Он непригоден для дыхания.



"ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ" — ПОТЕНЦИАЛЬНАЯ ОПАСНОСТЬ, СПОСОБНАЯ ПРИВЕСТИ К ТЯЖЕЛОЙ ТРАВМЕ ИЛИ СМЕРТИ.

1. Вести сварочные работы на ресивере этого компрессора запрещено. Сварочные работы на ресивере воздушного компрессора нарушают его прочность и создают крайне опасные условия. Любые сварочные работы на ресивере отменяют гарантию.

2. Никогда не используйте электрический воздушный компрессор на открытом воздухе во время дождя или на мокрой поверхности, так как это грозит поражением электрическим током.

3. Устройство запускается автоматически. ОБЯЗАТЕЛЬНО отключите компрессор, извлеките штепсель из розетки, сбросьте все давление из системы перед обслуживанием компрессора и на время вывода его из эксплуатации.

4. Сверьтесь с максимальным давлением, рекомендованным производителем для пневматических устройств и их принадлежностей. Выпускное давление компрессора надлежит отрегулировать так, чтобы оно никогда не превысило максимального давления для этого устройства.

5. Под кожухом — высокая температура и движущиеся детали. Во избежание ожогов и иных травм ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатировать компрессор со снятым кожухом. Перед перемещением или обслуживанием дайте деталям компрессора остыть.

6. Обязательно прочтите все наклейки перед распылением красок или ядовитых веществ, и следуйте инструкциям по технике безопасности. Работайте в респираторе, если есть вероятность вдохнуть распыляемый материал. Читайте все инструкции и пользуйтесь таким респиратором, который вас защитит.

7. Всегда работайте в защитных очках, когда пользуетесь воздушным компрессором. Никогда не направляйте распылительное сопло или распылитель на человека или на какую-либо часть тела.

8. Никогда не регулируйте значения давления, установленные для реле давления и разгрузочного клапана. Их изменение отменяет все гарантии. Они предварительно настроены на заводе на максимальное для этого устройства давление.

"ВНИМАНИЕ" — ПОТЕНЦИАЛЬНАЯ ОПАСНОСТЬ, СПОСОБНАЯ ПРИВЕСТИ К ТРАВМЕ ИЛИ ПОРЧЕ ОБОРУДОВАНИЯ УМЕРЕННОЙ СТЕПЕНИ.

1. Ежедневно сливайте из ресивера влагу. Чистый, сухой ресивер лучше противостоит коррозии.

2. Ежедневно вытягивайте кольцо клапана сброса давления с целью обеспечить исправность клапана и для очистки клапана от возможных помех.

3. Для надлежащей вентиляции и охлаждения компрессора он должен стоять не ближе чем в 31 см от стены в хорошо проветриваемом месте.

4. Надежно закрепите компрессор в случае перевозки. Перед перевозкой необходимо сбросить давление из ресивера.

5. Защитите воздушный шланг и электрический шнур от повреждения и прокола. Каждую неделю обследуйте их на отсутствие плохо закрепленных или изношенных мест, и при необходимости — меняйте.

|  |
| --- |
| ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! |

ОТСОЕДИНИТЕ ЛИНИЮ ПОДАЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСТВА И ПОЛНОСТЬЮ СБРОСЬТЕ ДАВЛЕНИЕ ИЗ СИСТЕМЫ, ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПЫТАТЬСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ, ОБСЛУЖИВАТЬ, ПЕРЕСТАВЛЯТЬ ИЛИ ВЫПОЛНЯТЬ КАКИЕ-ЛИБО РАБОТЫ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ.

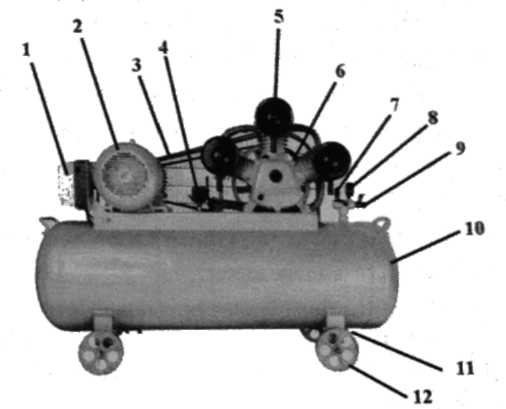
1. Соблюдайте все местные правила и нормы, касающиеся электротехнических работ и техники безопасности, а также общегосударственные электротехнические нормы и правила и законы по охране труда.

2. Электродвигатели и стартеры должны быть надежно и правильно заземлены через трехпроводную розетку.

3. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Благодаря новой конструкции и отличному качеству изготовления данный воздушный компрессор выгодно отличается от аналогов компактностью, привлекательным видом, легковесностью, простотой эксплуатации, высокой надежностью и малой шумностью, может широко применяться в машиностроении, химической промышленности, для покрасочных и ремонтных работ, с системами автоматического управления и в прочих областях, требующих использования сжатого воздуха.

4. ВНЕШНИЙ ВИД И ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ (рис. 1)

(1) Электромагнитный стартер

(2) Электродвигатель

(3) Крышка

(4) Реле давления

(5) Воздушный фильтр

(6) Главный компрессор

(7) Предохранительный клапан

(8) Манометр

(9) Шаровой клапан

(10) Ресивер

(11) Сливной клапан

(12) Колесо

5. ПОДГОТОВКА К ПУСКУ

(1) Место под установку компрессора должно быть чистым, сухим и хорошо проветриваться.

(2) Поддерживайте эксплуатационное напряжение в пределах ± 5 % от номинального. (3) Поддерживайте уровень масла по красной круговой метке на уровнемере.

(4) Рекомендуется использовать компрессорное масло L-DAB 150 при температуре выше 10 °C, и L-DAB100 при температуре ниже 10 °C.

(5) Откройте выпускной клапан, установите ручку реле давления во включенное положение, дайте компрессору поработать 10 минут без нагрузки, чтобы смазать подвижные детали перед обычной работой.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЕ

(1) Работой компрессора при нормальных условиях управляет реле давления. Предусмотрена его автоматическая остановка при подъеме давления до максимального значения и перезапуска при понижении давления до минимального значения. На заводе установлено номинальное давление. Самовольно менять его запрещено. Сразу после отключения электродвигателя необходимо выпустить находящийся в выпускной трубе сжатый воздух через выпускной клапан под реле.

(2) Если необходимо остановить работающий компрессор, достаточно установить ручку реле давления в положение выключения.

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Воздушный фильтр

(1) Перед включением установите на компрессор воздушный фильтр (рис. 2).

(2) Никогда на отвинчивайте никакие соединительные детали, пока ресивер находится под давлением.

(3) Никогда не разбирайте никакие компоненты электрооборудования перед отсоединением штепселя.

**Рис. 2**

(4) Никогда не регулируйте самовольно настройку предохранительного клапана.

(5) Никогда не используйте компрессор там, где напряжение слишком низкое или слишком высокое.

(6) Никогда не используйте электропровод длиннее 5 м сечением меньше указанного в таблице 1.

(7) Никогда не отсоединяйте штепсель с целью остановить компрессор — вместо этого установите ручку реле в положение выключения.

(8) Если выпускной клапан не работает после остановки электродвигателя, немедленно выявите причину, чтобы не повредить электродвигатель.

(9) Смазочное масло должно быть чистым, уровень масла должен оставаться в красной круговой метке на уровнемере.

(10) Отсоедините штепсель, чтобы отсечь подачу электропитания, и откройте выпускной клапан.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Мощность на выходе электродви-  гателя | 220 В/230 В/240 В | | 380 В/400 В/415 В | | |
| (л.с./кВт) | Провод (мм2) | Плавкий предохранитель (А) | | Провод (мм2) | Плавкий предохранитель (А) |
| 3/2,2 | 2,0 | 20 | | 1,5 | 10 |
| 4/3 | -- | -- | | 1,5 | 15 |
| 5,5/4 | -- | -- | | 2,5 | 15 |
| 7,5/5,5 | -- | -- | | 2,5 | 25 |
| 10/7,5 | -- | -- | | 2,5 | 30 |
| 15/11 | -- | -- | | 4 | 40 |
| 20/15 | -- | -- | | 4 | 60 |
| 25/18,5 | -- | -- | | 6 | 75 |

8. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

(1) Очистите картер компрессора и залейте свежее смазочное масло спустя первые 10 моточасов.

(2) Проверяйте уровень масла через каждые 20 моточасов и при необходимости доливайте (рис. 3).

(3) Открывайте сливной вентиль под ресивером и сливайте конденсат через каждые 60 моточасов.

(4) Очистите картер компрессора и залейте свежее масло, очистите воздушный фильтр и проверьте предохранительный клапан и манометр.

**Рис. 3**

9. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Неисправность | Возможные причины | Способы устранения неисправности |
| Электродвигатель не работает, работает слишком медленно, или слишком нагревается | (1) Неисправность в линии или недостаточное напряжение  (2) Слишком тонкий или слишком длинный кабель подачи электропитания  (3) Неисправность в реле давления  (4) Неисправность в электродвигателе  (5) Заклинивание главного компрессора | (1) Проверьте линию  (2) Замените провод  (3) Почините или замените  (4) Почините или замените  (5) Проверьте и почините |
| Заклинивание неизолированного компрессора | (1) Из-за нехватки масла сгорели движущиеся детали  (2) Повреждение или заклинивание подвижных деталей из-за постороннего предмета | Проверьте коленчатый вал, подшипник, шатун, поршень, поршневое кольцо и т. п. При необходимости замените. |
| Ужасная тряска или посторонний шум | (1) Ослабло крепление  (2) Нечто постороннее внутри главного компрессора  (3) Поршень стучит о седло клапана  (4) Серьезный износ подвижной детали | (1) Проверьте и затяните повторно  (2) Проверьте и удалите все постороннее  (3) Замените более толстой бумажной прокладкой  (4) Почините или замените |
| Недостаточное давление или уменьшенная подача | (1) Слишком медленно работает электродвигатель  (2) Клиновой ремень чрезмерно провис или загрязнен консистентной смазкой  (3) Засорение воздушного фильтра  (4) Утечка в предохранительном клапане  (5) Утечка в выпускной трубе  (6) Повреждение уплотнительной прокладки  (7) Повреждена пластина клапана, скопление нагара или заклинивание  (8) Износ или повреждение поршневого кольца и цилиндра | (1) Проверьте и устраните неисправность  (2) Отрегулируйте или очистите  (3) Очистите или замените патрон  (4) Проверьте и отрегулируйте  (5) Проверьте и почините  (6) Проверьте и замените  (7) Замените и очистите  (8) Почините или замените |
| Чрезмерный расход масла | (1) Слишком высокий уровень масла  (2) Засорение трубки сапуна  (3) Износ или повреждение поршневого кольца и цилиндра | (1) Поддерживайте уровень в предписанных пределах  (2) Проверьте и очистите  (3) Почините или замените |

10. ИЛЛЮСТРАЦИИ ДЕТАЛЕЙ



Продолжение

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код | Электродвигатель | | Число цилиндров X | ‑{}‑Частота вращения | Расход | | Давление | | Вместимость ресивера | Масса | Габариты |
| кВт | л.с. | об/мин | м3/мин |  | МПа |  | л | кг | см |
| LZ408D | 0.55 | 3/4 | 1 X4> 51 | 800 | 0.04 |  | 0-8. |  | 25 | 42 | 70X36X63 |
| LV1208D | 1.1 | 1.5 | 2 X\* 51 | 1030 | 0.12 |  | 0.8 |  | 40 | 67 | 90X39X73 |
| LV1708D | 1.5 | 2 | 2 X 4> 51 | 1030 | 0.17 |  | 0.8 |  | 60 | 75 | 105X41X80 |
| LV2508D | 2.2 | 3 | 2 X (1>65 | 1030 | 0.25 |  | 0.8 |  | 70 | 82 | 110X44X81 |
| LV1707D | 1.5 | 2 | 2 X\*65 | 960 | 0.17 |  | 0.7 |  | 70 | 82 | 110X44X81 |
| LW3608D | 3 | 4 | 3 X 4> 65 | 1000 | 0.36 |  | 0.8 |  | 85 | 102 | 118X45X87 |
| LV4808D | 4 | 5.5 | 2 X4>80 | 900 | 0.48 |  | 0.8 |  | 120 | 140 | 132X48X92 |
| LW6708D | 5.5 | 7.5 | 3 X<t>80 | 900 | 0.67 |  | 0.8 |  | 160 | 178 | 141X58X99 |
| LV6008D | 5.5 | 7.5 | 2 X4>90 | 900 | 0.6 |  | 0.8 |  | 120 | 145 | 132X 49X 92 |
| LW9008D | 7.5 | 10 | 3 X 4) 90 | 850 | 0.9 |  | 0.8 |  | 160 | 193 | MIX 58X 99 |
| LW10008D | 7.5 | 10 | 3X4> 90 | 850 | 1.0 |  | 0.8 |  | 220 | 211 | 165X60X113 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Код | Электродвигатель | | Число цилиндров X | ‑{}‑Частота вращения | Расход | | Давление | | Вместимость ресивера | Масса | Габариты | |
| кВт | л.с. | об/мин | м3/мин |  | МПа |  | л | кг | см | |
| LV20012D | 2.2 | 3 | 1X65-1X51 | 1030 | 0.20 |  | 1.25 |  | 70 | 82 | 110X44X81 | |
| LW30012D | 3 | 4 | 2X65-1X51 | 1000 | 0.30 |  | 1.25 |  | 85 | 102 | 118X45X87 | |
| LW60012D | 5.5 | 7.5 | 2X80-1X65 | 900 | 0.60 |  | 1.25 |  | 160 | 178 | 141X58X99 | |
| LV40012D | 5.5 | 7.5 | 1X90-1X65 | 900 | 0.4 |  | 1.25 |  | 120 | 145 | 132X49X92 | |
| LW80012D | 7.5 | 10 | 2X90-1X65 | 850 | 0.8 |  | 1.25 |  | 160 | 193 | 141X58X99 | |
| LW80016D | 7.5 | 10 | 2X90-1X65 | 850 | 0.8 |  | 1.6 |  | 160 | 205 | 141X58X99 | |
| LW90012D | 7.5 | 10 | 2X90-1X65 | 850 | 0.9 |  | 1.25 |  | 220 | 211 | 165 X60X113 | |
| LV71012D | 7.5 | 10 | 2X105-2X55 | 670 | 0.71 |  | 1.25 |  | 280 | 276 | 158X650X 110 | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |

11. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код | Электродвигатель | | Число цилиндров X | ‑{}‑Частота вращения | Расход | | Давление | | Вместимость ресивера | Масса | Габариты |
| кВт | л.с. | об/мин | м3/мин |  | МПа |  | л | кг | см |
| L/,408 | 055 | 3:4 | 1X 4» 51 | 800 | 0.04 |  | 0.8 |  | 35 | 46 | 71 X 36X63 |
| LV1208 | 11 | 1.5 | 2X4)51 | 1030 | 0.12 |  | 0.8 |  | 50 | 67 | 94X41X76 |
| IV1708 | 1.5 | 2 | 2X4)51 | 1030 | 0.17 |  | 0.8 |  | 70 | 75 | 105X41X78 |
| LV2508 | 2.2 | 3 | 2X4)65 | 1030 | 0.25 |  | 0.8 |  | 75 | 82 | 106X41X81 |
| LW3608 | 3 | 4 | 3 X 4> 65 | 1000 | 0.36 |  | 0.8 |  | 105 | 102 | 120 X46 X 87 |
| LV4808 | 4 | 5.5 | 2X4)80 | 900 | 0.48 |  | 0.8 |  | 120 | 160 | 132X49X92 |
| LW6708 | 5.5 | 7.5 | 3 X 4» 80 | 900 | 0,67 |  | 0.8 |  | 160 | 178 | 141 X58X99 |
| LV6008 | 5.5 | 7.5 | 2X\*90 | 900 | 0.6 |  | 0.8 |  | 120 | 165 | 132X49X92 |
| LW9008 | 7.5 | 10 | 3X4)90 | 850 | 0.9 |  | 0.8 |  | 225 | 202 | 153X60X107 |
| LW10008 | 7.5 | 10 | 3X4)90 | 850 | 1.0 |  | 0.8 |  | 280 | 211 | 165X60X 113 |
| I.W14008K | 7.5 | 10 | 3X4> 100 | 760 | 1.4 |  | 0.8 |  | 300 | 290 | 169 X 64X126 |
| I,W16008 | 11 | 15 | 3X4> 100 | 800 | 16 |  | 0.8 |  | 300 | 380 | 170 X 74X122 |
| I.W18008K | 11 | 15 | 2X4)125-1X110 | 750 | 1.8 |  | 0.8 |  | 320 | 396 | 176X72X132 |
| LW20008 | 15 | 20 | 3X4) 120 | 800 | 2.0 |  | 0.8 |  | 410 | 455 | 190X77X137 |
| LW26008K | 18.5 | 25 | 125-1X110 | 800 | 2.6 |  | 0.8 |  | 380 | 480 | 190X75 X137 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Код | Электродвигатель | | Число цилиндров X | ‑{}‑Частота вращения | Расход | | Давление | | Вместимость ресивера | Масса | Габариты |
| кВт | л.с. | об/мин | м3/мин |  | МПа |  | л | кг | см |
| I.V20O12 | 2.2 | 3 | 1X65-1X51 | 1030 | 0.20 |  | 1.25 |  | 75 | 82 | 106X41X81 |
| 1.W30012 | 3 | 4 | 2X65-1X51 | 1000 | 0.30 |  | 1.25 |  | 105 | 102 | 120X46X87 |
| I.W60012 | 5.5 | 7.5 | 2X80-1 X65 | 900 | 0.60 |  | 1.25 |  | 160 | 178 | 141X58X99 |
| LV40012 | 5.5 | 7.5 | 1X90-1X65 | 900 | 0.4 |  | 1.25 |  | 120 | 165 | 132X49X92 |
| LW80012 | 7.5 | 10 | 2X90-1X65 | 850 | 0.8 |  | 1.25 |  | 225 | 202 | 153 X 60X107 |
| LW80016 | 7.5 | 1(1 | 2X90-1X65 | 780 | 0.8 |  | 1.6, |  | 225 | 212 | 153 X60X107 |
| LV105012 | 7.5 | 10 | 2X105-2X55 | 760 | 1.05 |  | 1.25 |  | 280 | 276 | 158X650X110 |
| LW120012 | 7.5 | 10 | 2X100-1X80 | 760 | 1.2 |  | 1,25 |  | 300 | 290 | 169X64X127 |
| l.W 120012k | 7.5 | 10 | 2X100-1X80 | 760 | 1.2 |  | 1.25 |  | 300 | 290 | 169X64X127 |
| I. VV150012 | 15 | 20 | 2X1211-1X100 | 730 | 1.5 |  | 1,25 |  | 410 | 410 | 180X75 X140 |
| 1.VV160012K. | 15 | 20 | 2X125-1X100 | 730 | 1.6 |  | 1.25 |  | 410 | 410 | 180 X 75X140 |
| I.W200012K | 18.5 | 25 | 2X125-1XIOO | 710 | 2.0 |  | 1.25 |  | 500 | 510 | 195 X80 X145 |

Продолжение

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код | Электродвигатель | | Число цилиндров X | ‑{}‑Частота вращения | Расход | | Давление | | Вместимость ресивера | Масса | Габариты | |
| кВт | л.с. | об/мин | м3/мин |  | МПа |  | л | кг | см | |
| LZ408D | 0.55 | 3/4 | 1 X<1>51 | 800 | 0.04 |  | 0.8. |  | 25 | 42 | 70X36X63 |
| LV1208D | 1.1 | 1.5 | 2 X4> 51 | 1030 | 0.12 |  | 0.8 |  | 40 | 67 | 90X39X73 |
| LV1708D | 1.5 | 2 | 2 X<t>51 | 1030 | 0.17 |  | 0.8 |  | 60 | 75 | 105X41X80 |
| LV2508D | 2.2 | 3 | 2 X dp 65 | 1030 | 0.25 |  | 0.8 |  | 70 | 82 | 110X44X81 |
| LV1707D | 1.5 | 2 | 2 X 4> 65 | 960 | 0.17 |  | 0.7 |  | 70 | 82 | 110X44X81 |
| LW3608D | 3 | 4 | 3 X § 65 | 1000 | 0.36 |  | 0.8 |  | 85 | 102 | 118X45X87 |
| LV4808D | 4 | 5.5 | 2 X <t> 80 | 900 | 0.48 |  | 0.8 |  | 120 | 140 | 132X48X92 |
| LW6708D | 5.5 | 7.5 | 3 X4> 80 | 900 | 0.67 |  | 0.8 |  | 160 | 178 | 141 X58X99 |
| LV6008D | 5.5 | 7.5 | 2 X \* 90 | 900 | 0.6 |  | 0.8 |  | 120 | 145 | 132X 49X 92 |
| LW9008D | 7.5 | 10 | 3 X <t> 90 | 850 | 0.9 |  | 0.8 |  | 160 | 193 | 141X 58X 99 |
| LW10008D | 7.5 | 10 | 3X4> 90 | 850 | 1.0 |  | 0.8 |  | 220 | 211 | 165X60X113 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Код | Электродвигатель | | Число цилиндров X | ‑{}‑Частота вращения | Расход | | Давление | | Вместимость ресивера | Масса | Габариты |
| кВт | л.с. | об/мин | м3/мин |  | МПа |  | л | кг | см |
| LV20012D | 2.2 | 3 | 1X65-1X51 | 1030 | 0.20 |  | 1.25 |  | 70 | 82 | 110X44X81 | |
| LW30012D | 3 | 4 | 2X65-1X51 | 1000 | 0.30 |  | 1.25 |  | 85 | 102 | 118X45X87 | |
| LW60012D | 5.5 | 7.5 | 2X80-1X65 | 900 | 0.60 |  |  |  | 160 | 178 | 141X58X99 | |
| LV40012D | 5.5 | 7.5 | 1X90-1X65 | 900 | 0.4 |  | 125 |  | 120 | 145 | 132X49X92 | |
| LW80012D | 7.5 | 10 | 2X90-1X65 | 850 | 0.8 |  | 1.25 |  | 160 | 193 | 141X58X99 | |
| LW80016D | 7.5 | 10 | 2X90-1X65 | 850 | 0 8 |  | 16 |  | 160 | 205 | 141X58X99 | |
| LW90012D | 7.5 | 10 | 2X90-1X65 | 850 | 0 9 |  | 1.25 |  | 220 | 211 | 165 X60X1 13 | |
| LV71012D | 7.5 | 10 | 2X105-2X55 | 670 | 0 71 |  | 1.25 |  | 280 | 276 | 158X650X 1 10 | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Обозначение | Шт. |  | № | Обозначение | Шт. |
| 1 | Шкив вентилятора | 1 | 25 | Заслонка клапана | 4 |
| 2 | Болт | 4 | 26 | Пружинная заслонка | 4 |
| 3 | Пружинная шайба | 13 | 27 | Прокладка головки цилиндра | 2 |
| 4 | шайба | 4 | 28 | Гайка-барашек | 2 |
| 5 | Подшипник | 1 | 29 | пружинная шайба | 2 |
| 6 | Прокладка подшипника | 1 | 30 | Воздушный фильтр | 2 |
| 7 | Масляное уплотнение | 1 | 31 | Пружинная шайба | 8 |
| 8 | Подшипник | 1 | 32 | Винт с гнездом для торцового ключа | 8 |
| 9 | Коленчатый вал | 1 | 33 | Головка цилиндра | 2 |
| 10 | Подшипник | 1 | 34 | Гайка | 1 |
| 11 | Картер | 1 | 35 | Гайка | 8 |
| 12 | Маслосливная пробка | 1 | 36 | Шпилька | 8 |
| 13 | Указатель уровня масла | 1 | 37 | Поршневое кольцо I | 2 |
| 14 | Шайба указателя уровня масла | 1 | 38 | Поршневое кольцо II | 2 |
| 15 | Шатун | 2 | 39 | Маслосъемное кольцо | 2 |
| 16 | Поршень | 2 | 40 | Трубка сапуна | 1 |
| 17 | Поршневой палец | 2 | 41 | Шайба трубки сапуна | 1 |
| 18 | Пружинное кольцо поршневого пальца | 4 | 42 | Шайба торца вала | 1 |
| 19 | Прокладка цилиндра | 2 | 43 | Болт | 1 |
| 20 | Цилиндр | 2 | 44 | Прямоугольное соединительное колено | 1 |
| 21 | Прокладка клапана | 2 | 45 | Трубка радиатора в сборе | 1 |
| 22 | Нижняя пластина клапана | 2 | 46 | Прямоугольный тройник | 1 |
| 23 | Внутренняя прокладка клапана | 2 | 47 | Прокладка гнезда подшипника | 1 |
| 24 | Верхняя пластина клапана | 2 | 48 | Гнездо подшипника | 1 |